

261792 CAMP. CATA OMEGA 900WH/M BLANCA 740M3H 69DB

cata

CARACTERÍSTICAS

- **Clase de eficiencia de energía : C**
- **Máxima capacidad de extracción : 645**
- **Número de velocidades : 3**
- **Ancho : 900**
- **Tipo de filtro de grasa : Metal**
- **Número de filtros : 2**

Los productos pueden variar sin previo aviso y estar sujetos a stocks o variaciones en el diseño o errores tipográficos. LA IMAGEN PUEDE NO CORRESPONDER CON EL PRODUCTO.

Peso y dimensiones

- Ancho : 900
- Profundidad : 500
- Altura (máx.) : 1,2 m

Control de energía

- Consumo de energía (inactivo) : 0,01
- Clase de eficiencia de energía : C
- Escala de eficiencia energética : A+++ a D
- Consumo de energía anual : 105
- Voltaje de entrada AC : 220 - 240
- Frecuencia de entrada AC : 50
- Potencia del motor : 270
- Carga conectada : 276

Filtración

- Tipo de filtro de grasa : Metal
- Número de filtros : 2
- Filtro extraíble : Sí

Otras características

- Eficiencia de filtrado de grasa (GFE) : 90,3
- Eficiencia dinámica de fluidos (FDE) : 20

Alumbrado

- Eficiencia de iluminación (LE) : 21
- Tipo de bombilla : LED

Diseño

- Tipo : De pared
- Color del producto : Blanco
- Tipo de control : Botones
- Diámetro de la conexión de escape : 15

Desempeño

- Máxima capacidad de extracción : 645
- Tipo de extracción : Canalizado/Recirculación
- Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : C
- Clasificación de eficiencia lumínica : B
- Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : B
- Número de velocidades : 3
- Velocidad intensiva : Sí
- Nivel de ruido (alta velocidad) : 72
- Nivel de ruido : 72
- Presión (Pa) : 430
- Distancia mínima de placas eléctricas : 65
- Distancia mínima de encimera de gas : 65