

251490 CAMP. BALAY 3BD997GN 90CM 749 M3/H INTEGRABLE



CARACTERÍSTICAS

- ✓ Máxima capacidad de extracción : 749
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Tipo de filtro de grasa : Acero inoxidable
- ✓ Filtro lavable : Sí
- ✓ Ancho : 900
- ✓ Clase de eficiencia de energía : B



Peso y dimensiones

- ✓ Ancho : 900
- ✓ Ancho Aprox. : 90 cm

Control de energía

- ✓ Voltaje de entrada AC : 220 - 240
- ✓ Frecuencia de entrada AC : 50
- ✓ Carga conectada : 259
- ✓ Consumo de energía anual : 65
- ✓ Clase de eficiencia de energía : B
- ✓ Escala de eficiencia energética : A+++ a D
- ✓ Potencia del motor : 250

Filtración

- ✓ Tipo de filtro de grasa : Acero inoxidable
- ✓ Filtro lavable : Sí

Diseño

- ✓ Longitud del cable : 1,3
- ✓ Diámetro de la conexión de escape : 15
- ✓ Ubicación de escape : Superior
- ✓ Tipo : Telescópica o extraplana
- ✓ Color del producto : Negro
- ✓ Potencia de bombilla : 9
- ✓ Número de bombillas : 3
- ✗ Pantalla incorporada : No
- ✓ Motor incluido : Sí
- ✓ Tipo de campana : Integrable

Desempeño

- ✓ Velocidad intensiva : Sí
- ✓ Máxima capacidad de extracción : 749
- ✓ Tipo de extracción : Canalizado/Recirculación
- ✓ Clasificación eficiencia dinámica de fluidos : B
- ✓ Clasificación de eficiencia lumínica : A
- ✓ Clasificación de eficiencia de filtrado de grasas : B
- ✓ Número de velocidades : 3
- ✓ Nivel de ruido : 74
- ✓ Nivel de ruido (velocidad intensiva) : 74
- ✓ Nivel de ruido (alta velocidad) : 67
- ✓ Potencia recirculante máxima : 652