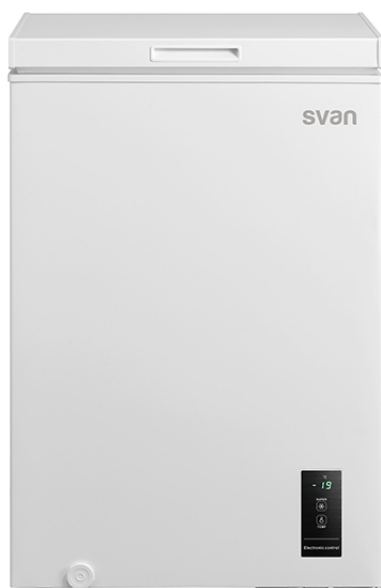


SCH1002EDC

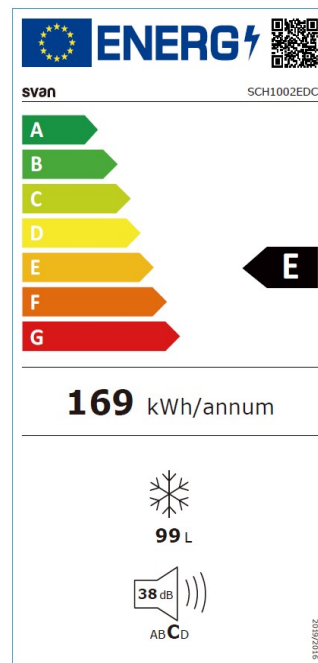
Código EAN: 8445946022846

Color: Blanco

Dimensiones: 850 x 547 x 446 mm



-  Tecnología Cíclica
-  Sistema Dual Cooling
-  Motor Inverter
-  Control Display LED
-  Modo Super Congelación
-  Bajo Nivel sonoro



Características

Tipo electrodoméstico	Congelador horizontal
Tipo instalación	Libre instalación
Capacidad neta congelador	99 L
Color general	Blanco
Clase climática	SN/N/ST/T
Eficiencia energética	E
Nivel sonoro	38 dB
Eficiencia energética nivel sonoro	C
Tipo motor	Inverter
Tecnología funcionamiento	Cíclica
Sistema Dual Cooling	Sí
Sistema control	Display LED manual
Pantalla digital	En puerta
Temperatura funcionamiento congelador (mín.)	-28 °C
Temperatura funcionamiento congelador (máx.)	-12 °C
Tipo gas	R600a

Características

Cantidad gas	46 g
Gas aislante	Ciclopentano
Estrellas congelador	4
Capacidad congelación	4,5 kg/24h
Autonomía / aumento temperatura	17 h
Tipo descongelación	Manual
Tipo puerta	Abatible
Tipo abertura puerta	Uñero
Número de puertas	1
Abertura Zero Clearance (90°)	Sí
Soporte	Patas niveladoras

SCH1002EDC

Código EAN: 8445946022846

Color: Blanco

Dimensiones: 850 x 547 x 446 mm



Dimensiones y pesos

Alto producto	850 mm
Ancho producto	547 mm
Fondo producto	446 mm
Alto embalaje	888 mm
Ancho embalaje	574 mm
Fondo embalaje	463 mm
Volumen	0,24 m3
Peso bruto	17,6 kg
Peso neto	20 kg

Rendimiento

Consumo energía anual	169 kWh
Potencia	74 W
Corriente	0,6 A
Voltaje (máx.)	240 V
Frecuencia	50 Hz

Funciones

Modo Super congelación	Sí
------------------------	----



Congeladores horizontales

SCH1002EDC

Código EAN: 8445946022846

Color: Blanco

Dimensiones: 850 x 547 x 446 mm

Protecciones		Elementos		Embalaje	
Protección IEC	Class I	Cubitera Twist	1	Tipo embalaje	Cartón
				Porcentaje material recuperable	100 %
				Peso cartón	1040 g
				Peso cinta PET	2,07 g
				Peso grapas (acero)	40 g