

# ficha de información del producto

Marca comercial	AEG
Modelo	TR718L2OB 916099338
Capacidad asignada en kg	8
Secadora de tambor de ventilación o de condensación	condensación
Clase de eficiencia energética	
Consumo de energía anual en kWh, basado en 160 ciclos de secado del programa normal de algodón con una carga total o parcial, y el consumo de los modos de baja potencia. El consumo real de energía y agua depende del uso que se haga del aparato.	234.7
Secadora de tambor automática o no automática	Automático
Consumo de energía del programa normal de algodón con carga completa en kWh	1.930
Consumo de energía del programa normal de algodón con carga parcial en kWh	1.080
Consumo de energía del modo apagado en W	0.50
Consumo de potencia del modo izquierdo encendido en W	0.50
Duración del modo izquierdo encendido en minutos	10
el programa normal de algodón' utilizado con cargas parciales y completa es el programa normal de secado al que hace referencia la información de la etiqueta y de la ficha; este programa es apropiado para secar una colada de algodón con un contenido de humedad normal y es el programa más eficiente para el algodón en términos de consumo energético	-
Tiempo ponderado del programa normal de algodón con carga total y parcial en minutos	136
Tiempo del programa normal de algodón con carga total en minutos	178
Tiempo del programa normal de algodón con carga parcial en minutos	104
Clase de la eficiencia de la condensación en una escala de G (menos eficiente) a A (más eficiente)	B
Eficiencia media de la condensación del programa normal de algodón con carga completa como porcentaje	81
Eficiencia media de la condensación del programa normal de algodón con carga parcial como porcentaje	81
Eficiencia de la condensación ponderada del programa normal de algodón con carga total y parcial'	81
Nivel de potencia acústica en dB	66
Aparato encastrado S/N	NO